

FICHA TÉCNICA



Solvent media

www.Grafityp.com

MATERIALES GRAFIPRINT PARA IMPRESORAS SOLVENTES

REFERENCIA AE38P

Realizada el 15 Junio 2012

ESPECIFICACIONES PROVISIONALES



Descripción

Grafiprint AE38P es una suave película PVC blanca polimérica de fundición brillante, libre de cadmio, sin empalmes, para utilizar en impresoras solventes. El vinilo tiene un adhesivo acrílico permanente **gris** de base solvente sensible a la presión. Gracias a este adhesivo gris, el vinilo es mucho menos transparente. Este adhesivo está protegido con un papel siliconado estructurado de alta calidad con un efecto **air escape** para simplificar la aplicación.

Composición

Material superior : vinilo PVC blanco de fundición polimérico brillante de ± 50 micras de grosor
 Adhesivo : adhesivo **air escape** acrílico permanente **gris** de base solvente sensible a la presión con una alta resistencia a los rayos UV, los productos químicos y la humedad
 Papel posterior : papel estructurado PE blanco de 165 gr/m²

Aplicación

La película PVC Grafiprint AE38P puede utilizarse para todas las aplicaciones exteriores de larga duración bajo las condiciones más extremas, sobre superficies onduladas o con ribetes. Grafiprint AE38P ha sido desarrollado especialmente para el recubrimiento de vehículos, y puede estar aplicado muy fácilmente gracias a su adhesivo air escape.

Características del producto

Clean removal si laminado con Grafiprint LAMX40 en 90°C (rollo inferior).

Especificaciones del producto

Características técnicas a una humedad relativa de 50 ± 5 % y una temperatura de 23 ± 2 °C.

		Método	Resultado
1.	Grosor¹ Grosor vinilo Grosor vinilo + cola + papel	Din53370 Din53370	50 micras 275 micras
2.	Estiramiento hasta ruptura² Longitudinal Transversal	Din53455 Din53455	> 190 % > 190 %
3.	Estabilidad dimensional³	Finat 14	< 0,25 %
4.	Fuerza de adhesión⁴ Después de 20 minutos Después de 24 horas	Finat 1 Finat 1	12 N/25mm 15 N/25mm
5.	Rapidez de adhesión⁵	Finat 9	7 N
6.	Recomendación para uso exterior⁶	-	10 años
7.	Intervalo de temperatura En aplicación En uso	- -	+5°C / +40°C -45°C / +115°C
8.	Impresión del papel posterior	-	gris
9.	Inflamabilidad Cuando se aplica sobre aluminio, cristal, acero = se auto extingue		

Instrucciones de almacenaje

Todos los materiales Grafiprint siempre necesitan ser almacenados en su embalaje original con los toques originales. Particularmente para los vinilos de fundición está importante almacenarlos verticalmente. Estos vinilos están más muelle que los vinilos calandrados y consecuentemente más sensible a las marcas de impregnación si almacenarlos horizontalmente, estribando en su propio peso. Para que no se produzca una pérdida de calidad, el vinilo solvente Grafiprint debe almacenarse en las siguientes condiciones, una temperatura de 10-20°C y una humedad relativa del 50%. En estas condiciones, los materiales Grafiprint pueden almacenarse dos años.

Recalcar

- Los vinilos de fundición Grafiprint están producido siguiendo un proceso de producción patentado.
- Las grandes cantidades de tinta solvente en las impresiones pueden provocar que esta traspase a la parte posterior del material. Si el material es enrollado demasiado rápido después de imprimir, la impresión del lado posterior del material puede hacerse visible. Nosotros le recomendamos que limite la cantidad de tinta y que deje secar las impresiones suficientemente antes de enrollarlos.
- Para arrancar el vinilo, debe calentarlo para evitar un traspaso del adhesivo.
- Dado que el color del vinilo puede diferir minimamente en cada producción, no es aconsejable utilizar vinilos con diferentes números de producción por la misma orden crítica. El número que entra en consideración consta de las primeras cinco cifras del número de producción de 7 cifras en total.

Rango de temperaturas recomendadas

Cuando imprimimos en los materiales Grafiprint solventes y solventes de baja volatilidad, los parámetros de temperatura en la impresora son muy importantes. Nosotros les recomendamos una temperatura en el pre-calentador entre los 35° y 45°C dependiendo de las condiciones medioambientales o de la cantidad de tinta requerida en la impresión. Esta temperatura debe seleccionarse en función de que el material Grafiprint se mantenga completamente plano, puesto que el material se vuelve blando como resultado de ello el material se puede ondular y tocar el cabezal o las ruedas de tracción del material pueden quedarse marcadas.

Lo mismo sucede con el post-calentador o secado. Nosotros advertimos que esta temperatura debe ser de entre 5° y 10°C superior a la temperatura del pre-calentador. Pero de nuevo, el material no debe ondularse como resultado de un parámetro de temperatura demasiado alta.

En general, podemos decir que la temperatura de ambos calentadores puede fijarse tan alta como sea posible, sin que el material presente ninguna deformación o ondulación.

Importante

La información, mencionada en esta ficha técnica está basada en los tests realizados por Grafityp, y nosotros consideramos que son reales. La información siempre representa un margen, entre el valor mínimo y máximo, y debe ser considerada como tal. Esta es solo mencionada para su información, y no da ninguna garantía. Es una decisión del usuario final decidir si es el producto adecuado para su particular aplicación.

- 1)** El grosor de los materiales Grafiprint puede variar un poco. El valor indicado es un promedio, obtenido de una serie de medidas efectuadas.
- 2)** El estiramiento hasta ruptura de los materiales Grafiprint puede variar un poco. El valor indicado es el mínimo valor, obtenido después de una serie de medidas.
- 3)** La estabilidad dimensional es el encogimiento en % del material antes de imprimir. Este valor es medido aplicando el film sobre aluminio, y exponiéndolo sobre aire caliente a 70°C durante 48 horas (= método Finat 14, ajustado según nuestro propio procedimiento interno). El valor indicado es el máximo valor, obtenido después de una serie de medidas.
- 4)** La fuerza de adhesión se mide sobre cristal después de 20 minutos y después de 24 horas. El vinilo es retirado de nuevo en un ángulo de 180° y a una velocidad de 300 mm/min. El valor indicado es el resultante de la media, obtenida de una serie de medidas.
- 5)** La "Rapidez de Adhesión", es la fuerza de adhesión directa, se mide sobre cristal. El valor indicado es un promedio, obtenido de una serie de medidas.
- 6)** La duración esperada al exterior se refiere a las condiciones de uso en el centro de Europa y a una aplicación vertical, y solamente se refiere al vinilo propiamente y a la cola del lado posterior. Esto no sirve para dar una garantía de la duración de la impresión debido a que esta depende de otros muchos factores, tales como la tinta utilizada. La duración esperada de nuestros materiales está basado en una aplicación profesional en una superficie adecuada, limpia, desengrasada y seca. Condiciones tropicales, o el uso de emisiones químicas, pueden actuar en detrimento de la duración.

Acerca de la calidad de la impresión no depende solamente del material Grafiprint, existen otros factores (tales como la impresora, la calidad de las tintas, el software de impresión, los perfiles ICC, la temperatura ambiente, la humedad del aire, etc...) Grafityp no puede garantizar o ser responsable de una eventual calidad de impresión.

Los materiales mencionados en nuestra lista de compatibilidades han sido testeados bajo condiciones normales y son puramente indicativos. Sujeto a modificaciones.

Para más información detallada, por favor referirse también a nuestro "Certificado de Garantía Grafiprint" y a nuestros "Condiciones Generales de Venta y de Entrega".