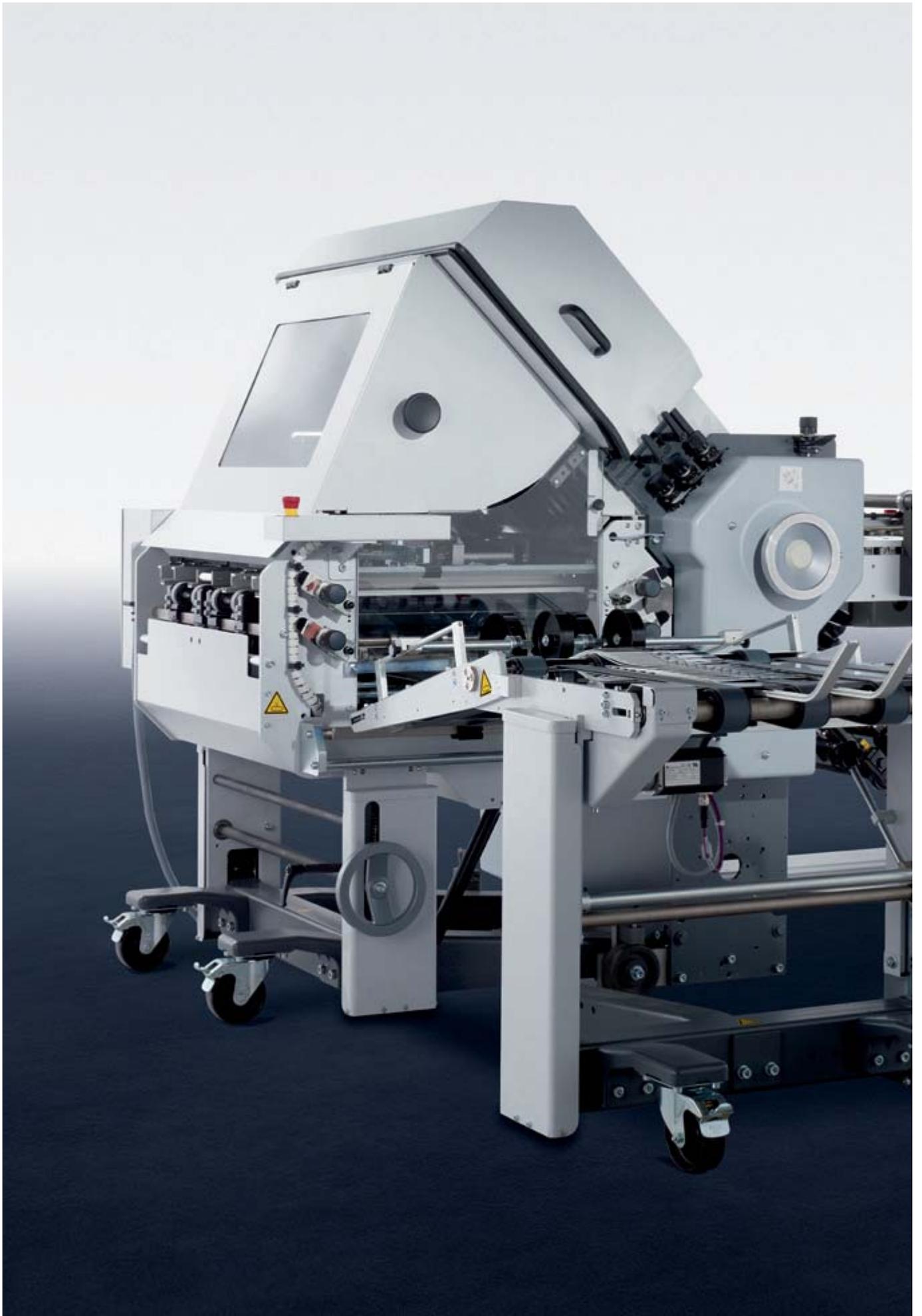




Stahlfolder Ti 52  
Stahlfolder Ti 36

**HEIDELBERG**

Soluciones eficaces para el plegado en el formato pequeño y mediano



# Stahlfolder Ti 52 y Stahlfolder Ti 36. Soluciones avanzadas para plegados flexibles en el formato pequeño y mediano.

4	<b>Stahlfolder Ti 52</b>
6	Marcadores
8	Cuerpo de plegado
10	Control de la máquina CCT
12	<b>Stahlfolder Ti 36</b>
14	Marcadores
16	Cuerpo de plegado
17	Prestaciones opcionales
18	Máquina combinada
	Stahlfolder Ti 52 y Stahlfolder Ti 36
20	Sistemas de salida
22	Heidelberg Services
23	Soluciones Heidelberg

Stahlfolder Ti 52.

Equipada para cualquier requisito:  
plegado profesional y flexible en el formato  
mediano.



La Stahlfolder Ti 52 con el control de máquina CCT.

**Una plegadora para todo.** La Stahlfolder® Ti 52 es la solución profesional para plegados de todo tipo en el formato mediano. No sólo convence por sus atractivos costes operativos y de inversión, sino que, además, no hace concesión alguna en lo que a calidad de plegado se refiere.

La Stahlfolder Ti 52 permite abordar igualmente sin problemas los plegados complejos. Con su amplio equipamiento como plegadora de bolsas, ampliable hasta tres estaciones de plegado y un máximo de doce bolsas de plegado, la diversidad de plegados que puede realizar es verdaderamente extensa.

**Rendimiento desde el principio.** Empezando por el marcador de pila plana Fi 52, que separa con fiabilidad los pliegos y los posiciona con exactitud, hasta la rueda de aspiración revestida de poliuretano (PU) y el marcador de pila circular Ri 52, la Stahlfolder Ti 52 está preparada para ofrecer un rendimiento punta.

**Calidad a cualquier velocidad.** La fiabilidad de plegado de la Stahlfolder Ti 52 es absoluta incluso trabajando a altas velocidades. De ello se encarga el accionamiento por engranajes sin deslizamientos, el árbol portacuchillas y los rodillos plegadores Extra Grip, cuya gran fuerza de arrastre en el sentido de marcha del pliego permite transportarlo de forma ideal y contribuir con toda fiabilidad a la perfecta formación del pliegue.

**Flexibilidad en el formato mediano.** Gracias a la anchura de entrada en máquina de 52 centímetros, la Stahlfolder Ti 52 manipula todos los formatos de impresión habituales de esta categoría. Ello le aporta a usted una gran flexibilidad que podrá incrementar, además, incorporando equipamientos adicionales. La Stahlfolder Ti 52 puede dotarse en el primer cuerpo plegador de bolsas y en la segunda estación de plegado con cuatro o seis bolsas de plegado respectivamente y con dos en la tercera estación de plegado. Opcionalmente puede equiparse también con el cuerpo de plegado de cuchilla KBi 52 acoplable a modo de segunda o tercera estación de plegado. Los árboles portacuchillas integrados pueden alojar diferentes herramientas para cortar, perforar o ranurar, lo cual aumenta la flexibilidad de tratamiento de los productos de plegado. Todas estas prestaciones le permitirán estar perfectamente preparado para realizar plegados de todo tipo y dar respuesta a los deseos de sus clientes.

**Versatilidad convincente.** Gracias a la integración de equipos que aumentan el valor añadido, su Stahlfolder Ti 52 puede convertirse rápidamente en una plegadora universal para todo tipo de plegados. Así, por ejemplo, se pueden realizar volantes atractivos incorporando una bolsa de plegado en ventana o añadir la opción del plegado-encolado en línea para confeccionar mailings efectivos. La gama de prestaciones de la Stahlfolder Ti 52 puede amoldarse, por tanto, a las necesidades que tenga su empresa.

Marcadores ideales para cada requisito:  
desde pequeñas tiradas con frecuentes  
cambios de formato hasta grandes tiradas  
en régimen non-stop.



Dispositivo de separación de pliegos con sopladores Airwing para separar con fiabilidad los pliegos en el marcador de pila plana Fi 52.

Marcador de pila plana Fi 52. Con el marcador de pila plana Fi 52, la Stahlfolder Ti 52 se convierte en una plegadora especializada en tiradas pequeñas y cambios frecuentes de formato. La separación de pliegos que realizan los sopladores Airwing y la rueda de aspiración de doble orificio con recubrimiento de poliuretano (PU) brindan una gran fiabilidad al proceso ya que conducen los pliegos separadamente a la mesa de cintas inclinadas con seguridad. El ciclo de la aspiración se regula digitalmente desde el control de la máquina CCT. Todos los pliegos son controlados según su sensibilidad con el bloqueo regulable de pliegos dobles para evitar, p.ej., que dos pliegos enganchados puedan introducirse en el cuerpo de plegado. La barra de bolas con perfil prismático de la mesa de



El dispositivo separador de pliegos Tremat proporciona una gran productividad.

cintas inclinadas asegura igualmente un posicionamiento de los pliegos y una entrega a la primera unidad plegadora de bolsas óptimos con formatos transversales complejos. El dispositivo separador de pliegos opcional Tremat proporciona una productividad excelente y un manejo sencillo. La exploración automática de la altura que realiza asegura la perfecta aireación del pliego y compensa irregularidades de hasta  $\pm$  tres centímetros entre el borde delantero y trasero de la pila. La preseparación de los pliegos que ejecutan los sopladores y el aspirador de elevación incrementan aún más la perfección y la ventaja de esta operación. Si el trabajo lo requiere, por ejemplo con formatos muy pequeños, el Tremat también puede desconectarse. Otro equipamiento opcional es el

apilado ergonómico, mediante el cual la mesa de apilar se ajusta automáticamente a la altura óptima del operario cada vez que se carga.

**Marcador de pila circular Ri 52.** El marcador de pila circular Ri 52 le proporciona a la Stahlfolder Ti 52 un mayor incremento productivo: al trabajar continua e ininterrumpidamente, la producción diaria respecto a la del marcador de pila plana aumenta alrededor de un 20 por ciento. El régimen non-stop tiene también una influencia positiva en la utilización de los dispositivos de encolado, ya que se evita el secado de la cola que se produce en las interrupciones de producción.

El marcador de pila circular es ideal para realizar tiradas de medianas a altas. También puede manipular sin problemas desde pliegos ondulados o previamente doblados, perforados e incluso ranurados hasta piezas troqueladas. Esta versatilidad se alcanza gracias



Rueda de aspiración con dos orificios y recubrimiento de PU y válvula de aspiración para separar los pliegos con fiabilidad en el marcador de pila circular Ri 52.

a la colocación de los pliegos en un pila de altura permanentemente baja y en forma de escalerilla para separarlos. La pila de pliegos es palpada continuamente por el dedo de avance para que no se produzcan enganches en la pila y la producción sea estable. El dedo de avance puede ajustarse desde el exterior en sentido horizontal o vertical según las propiedades del pliego. La gestión efectiva del aire a través de los sopladores laterales Airwing y los sopladores delanteros de altura regulable generan un cojín de aire constante entre los pliegos. En combinación con la rueda de aspiración de PU de dos orificios, puede trabajarse siempre con separaciones mínimas entre pliegos y mantener una productividad constantemente alta.

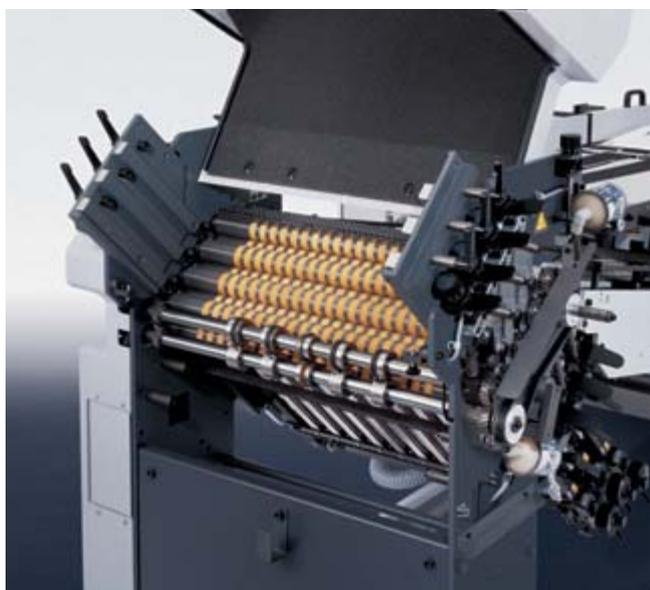
#### Los efectos en su proceso de producción:

**Tiempo de puesta a punto:** Los cambios de formato en el marcador de pila plana Fi 52 son fáciles de realizar. Con el dispositivo separador de pliegos Tremat y el apilador ergonómico se consigue más confort para el operario y se gana tiempo para preparar la máquina.

• **Productividad:** La colocación de los pliegos en escalerilla en el marcador de pila circular Ri 52 con una altura de pila constantemente baja permite realizar la separación con un rendimiento máximo. Gracias a la alimentación ininterrumpida, consigue con el mismo producto y la misma velocidad de la máquina un 20 por ciento más de productividad al día que el marcador de pila plana Fi 52.

**Flexibilidad:** Con el marcador de pila circular Ri 52 pueden manipularse desde pliegos ondulados, pretroquelados, preperforados o ranurados hasta piezas troqueladas gracias a la colocación en escalerilla que separa los pliegos.

Calidad de plegado alta y constante.  
Marcha y alineación exactas del pliego,  
incluso a velocidades máximas.



Transporte exacto de los cuadernillos mediante su arrastre accionado por engranajes y rodillos plegadores Extra Grip.

**Alineación exacta, marcha perfecta.** El marcador de pila plana y el de pila circular disponen de perfiles prismáticos con dos hileras de bolas para transportar los pliegos. El pliego es alineado exactamente sobre toda su longitud. El accionamiento sincronizado por engranajes situado en la parte exterior de la pieza lateral permite que todos los rodillos de plegado y los árboles portacuchillas trabajen a la misma velocidad, con lo cual el transporte del pliego es absolutamente exacto. La separación entre los rodillos de plegado superiores e inferiores y entre los árboles portacuchillas superiores e inferiores se ajusta con precisión y rapidez a través del mecanismo de ajuste sin juego FESTA. Cada uno de los rodillos enderezadores de cromado duro de la mesa de rodillos oblicuos de una



Accionamiento de los rodillos enderezadores de cromado duro de la mesa de rodillos oblicuos mediante correas dentadas para obtener una marcha sincronizada.

estación de plegado se acciona por arrastre mediante correas dentadas. El transporte de los pliegos se realiza, así, sin incidencias.

**Rodillos plegadores cuidadosos con el material.** Los rodillos de plegado Extra Grip están preparados para trabajar a gran productividad. Están contruidos de forma que la parte que contacta con el pliego tenga menos proporción de acero para cuidar así el material. Al mismo tiempo, gracias al gran número de anillos de poliuretano de que disponen, su fuerza de arrastre es excelente. También son convincentes por su resistencia al desgaste y la precisión de su concentricidad.



Bolsas de plegado combinadas para reducir la puesta a punto.



Bolsa de plegado en ventana con accionamiento neumático para realizar plegados en ventana cerrados.

**High Performance Kit.** Para la segunda y tercera estación de plegado, existe un High Performance Kit opcional compuesto por barras telescópicas para la conducción del pliego tras la salida del cuerpo de plegado y un perfil de rodillos turbo posicionables libremente sobre las bolas del perfil alineador. El High Performance Kit refuerza la exactitud y el control de la marcha del pliego a grandes velocidades.

**Bolsas de plegado con desviador abatible.** En la Stahlfolder Ti 52, las bolsas de plegado con desviador abatible forman parte del equipamiento estándar. Su ventaja: al modificar el tipo de plegado no es necesario quitarlas de la máquina. Para convertirlas a desviador de pliegos, basta con tirar la bolsa ligeramente hacia atrás hasta insertarla en el perfil desviador. Tras cambiar la posición del espaciador, la bolsa de plegado vuelve a introducirse. El cromado de las barras de guía hace que las bolsas de plegado con desviador abatible sean antiestáticas y la dureza del recubrimiento de los perfiles de entrada, que apenas requie-

ran mantenimiento. Estas características permiten que su rendimiento sea constantemente preciso.

**Bolsas de plegado combinadas opcionales para acortar la puesta a punto.** Las bolsas de plegado combinadas reducen el tiempo de puesta a punto ya que el tope de la bolsa se modifica con un solo movimiento, y viceversa. De este modo, según el tipo de plegado que se requiera, pueden realizarse plegados sin grandes operaciones en los puestos de las bolsas o puede desviarse el pliego sin plegarlo.

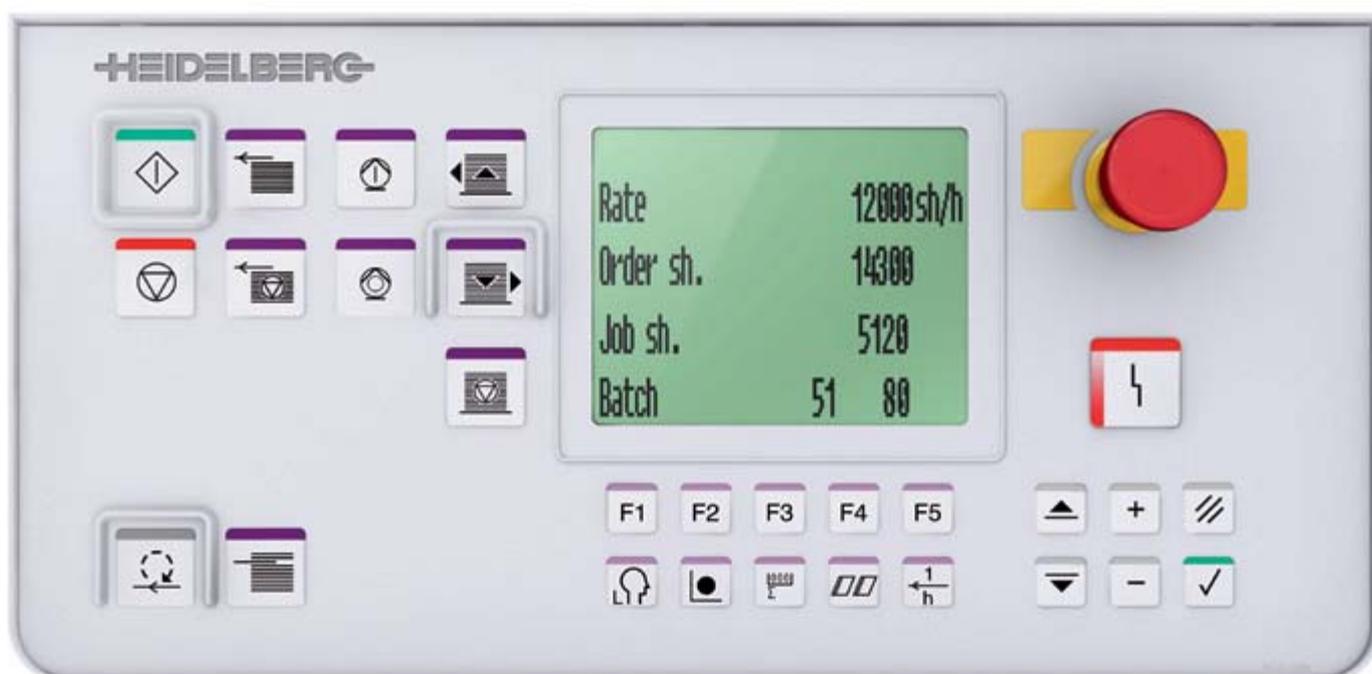
**Bolsa de plegado en ventana neumática.** La bolsa de plegado en ventana FFP 52 opcional se controla mediante el sistema digital de control ACC 2.4; el perfil del deflector se cierra y abre desde allí neumáticamente. El control digital permite regular las quijadas plegadoras con separaciones mínimas de 1 a 0,5 milímetros, lo cual permite realizar ilustraciones con atractivas transiciones.

### Los efectos en su proceso de producción:

**Calidad:** Calidad de plegado alta y permanente gracias al perfil prismático exacto y a los rodillos de plegado y árboles portacuchillas perfectamente concéntricos y sin juegos. Bolsas de plegado de recubrimiento duro y bajo mantenimiento que aseguran una permanente disponibilidad y una alta calidad de producción. • **Tiempos de puesta a punto:** Bolsas de plegado combinadas que permiten cambiar de tipo de plegado de forma fácil, rápida y con una puesta a punto más corta. • **Especialización:** Con la bolsa de plegado en ventana con control digital pueden generarse con precisión las separaciones más pequeñas entre quijadas plegadoras.

# Control de la máquina CCT.

## Fiabilidad de producción y productividad para los modelos Stahlfolder Ti.



Control de la máquina CCT con pupitre de mando claramente estructurado.

Control de la máquina CCT: Compact Control Technology – El concepto de mando avanzado. Situado en el centro del marcador, el moderno pupitre de mando permite controlar y supervisar todas las funciones de la plegadora. El control del conjunto de la máquina se realiza desde una pantalla gráfica con símbolos step-by-step y teclas de funciones directas.

Ajustes perfectos con el régimen de aprendizaje. Gracias al régimen de aprendizaje electrónico, el operario obtiene una ayuda efectiva para ajustar el conjunto de la máquina de la mejor manera posible. Con el primer pliego de aprendizaje, el control regula automáticamente la longitud del ciclo de aspiración,

la separación entre pliegos y, a través de la preselección del rendimiento, las velocidades de la máquina graduadas correspondientes. Desde el control de la máquina CCT también se ajusta automáticamente la velocidad de la cinta de la salida en escalerilla.

Contador integrado. El contador de tirada integrado puede ajustarse y consultarse directamente en el marcador. Las funciones que pueden contabilizarse son la tirada total, el ciclo operativo y el número de secciones de pliegos en la salida. El contador indica también el rendimiento momentáneo de la producción. En caso de necesidad, una función de contador neto permite igualmente interrumpir de forma auto-



El control se realiza desde una pantalla con interfaz de usuario gráfica.

mática el ciclo de aspiración del marcador al alcanzar una determinada cantidad fija de pliegos. Esta prestación asegura que en todo momento se produzca exactamente la cantidad prevista.

**Régimen de preparación electrónico.** Gracias a la utilización de sensores de serie, el control de la máquina CCT dispone de un régimen electrónico de preparación. Este régimen simplifica la puesta a punto en muchos aspectos, por ejemplo, acortando la preparación de los árboles portacuchillas con la función de parada de salida del pliego o con controlando la marcha del pliego de preparación entre estación y estación de plegado a velocidad de producción.

**Fiabilidad productiva con el control de paso del pliego.** Cada pliego es medido por sensores mediante el control de paso de pliego. Se asegura así que todos los pliegos se correspondan con la longitud del pliego de aprendizaje. Ello evita que se genere maculatura y que se produzcan, además, paradas de pliegos que desgastan la máquina e implican pérdida de tiempo. Para aumentar la fiabilidad de producción, las estaciones de plegado de la Stahlfolder Ti 52 pueden dotarse de un control de paso del pliego que utiliza sensores en los perfiles de marcado.

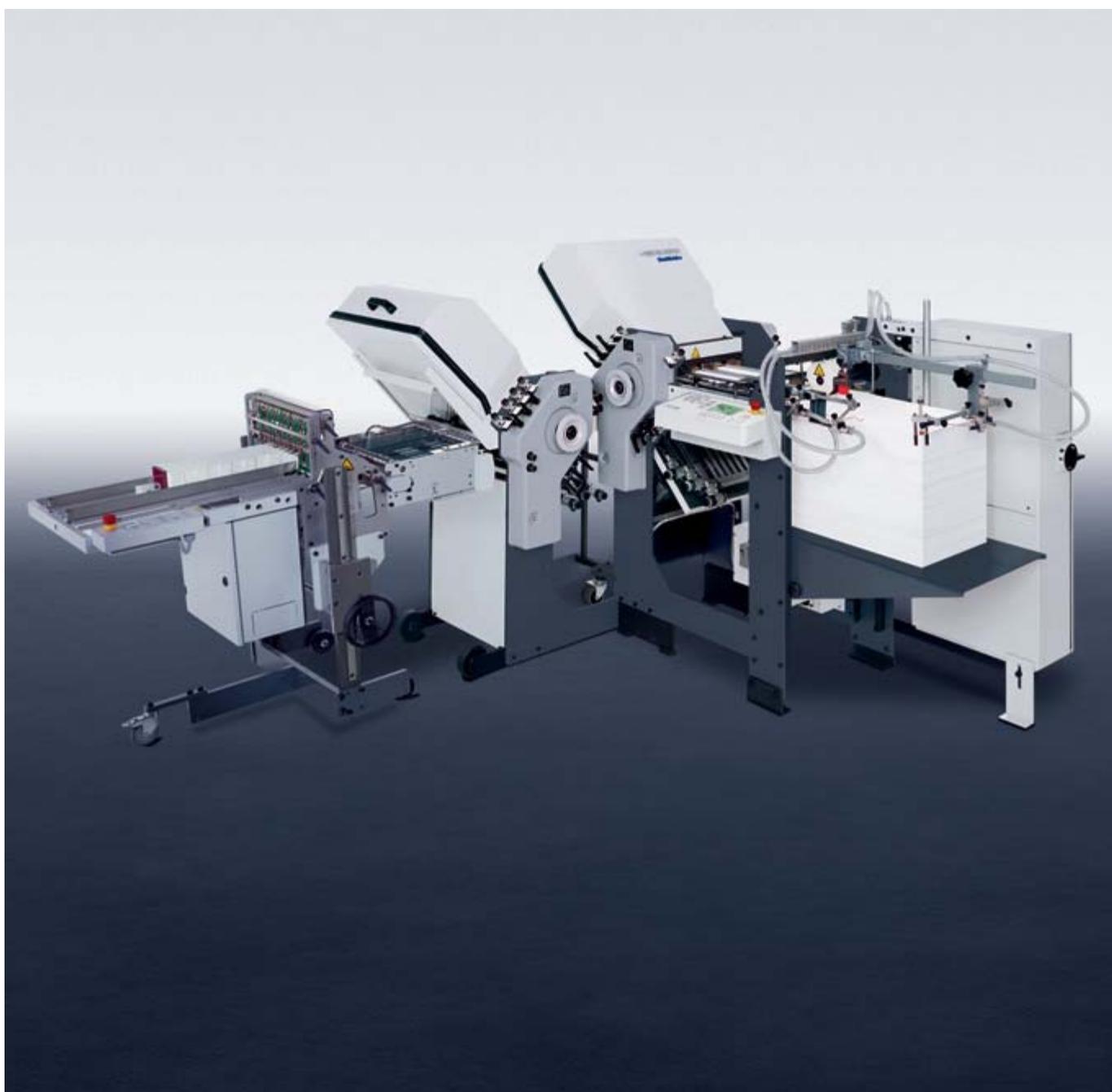
**Estaciones posteriores descentralizadas.** Las estaciones se conectan a las que las preceden mediante un enchufe, lo cual evita largos cableados. El enchufe se bloquea con un simple giro para ofrecer un contacto de óptima seguridad. Las estaciones de plegado de bolsas pueden equiparse opcionalmente con un pupi-

tre de mando acoplable dotado de teclado desde el cual pueden controlarse las funciones básicas de la máquina. El cuerpo de plegado en cruz y las salidas con control de máquina CCT disponen de forma estándar de un pupitre de mando.

**Compatibilidad del control de la máquina MCT con la línea Stahlfolder TH/KH.** Las funciones básicas del control de la máquina CCT y el control de la máquina MCT son generalmente compatibles. Sólo requieren cables adaptadores en ambos sentidos de conexión. Gracias a ello pueden utilizarse opcionalmente los sistemas de salida controlados por CCT o por MCT en el otro control de máquina de plegado correspondiente. Los diversos componentes, como el cuerpo de plegado en cuatro direcciones movable VFZ 52 con control MCT, pueden acoplarse también a la línea de la Stahlfolder Ti.

# Stahlfolder Ti 36.

La especialista para formatos pequeños y mínimos.



La Stahlfolder Ti 36 con el control de máquina CCT.

**Especialista y generalista.** La Stahlfolder Ti 36 satisface los máximos requisitos en cuanto a longitud mínima de plegado y a número de pliegos en cruz y paralelos realizables. La plegadora es, por tanto, una auténtica especialista que a los encuadernadores de libros o a las imprentas especializadas les permite realizar con gran facilidad plegados de formato mínimo, como los que necesitan los prospectos farmacéuticos o de cosméticos, los mini-booklets, las instrucciones de uso, los colgantes, las etiquetas y demás material publicitario.

Los formatos de partida manipulables llegan hasta el DIN A4 y el DIN A3. Con operaciones de proceso integrables en línea, como el encolado, pueden implementarse otros requisitos productivos más. Todo ello le permitirá cubrir con una máquina las aplicaciones más diversas y explotar un potencial de valor añadido adicional.

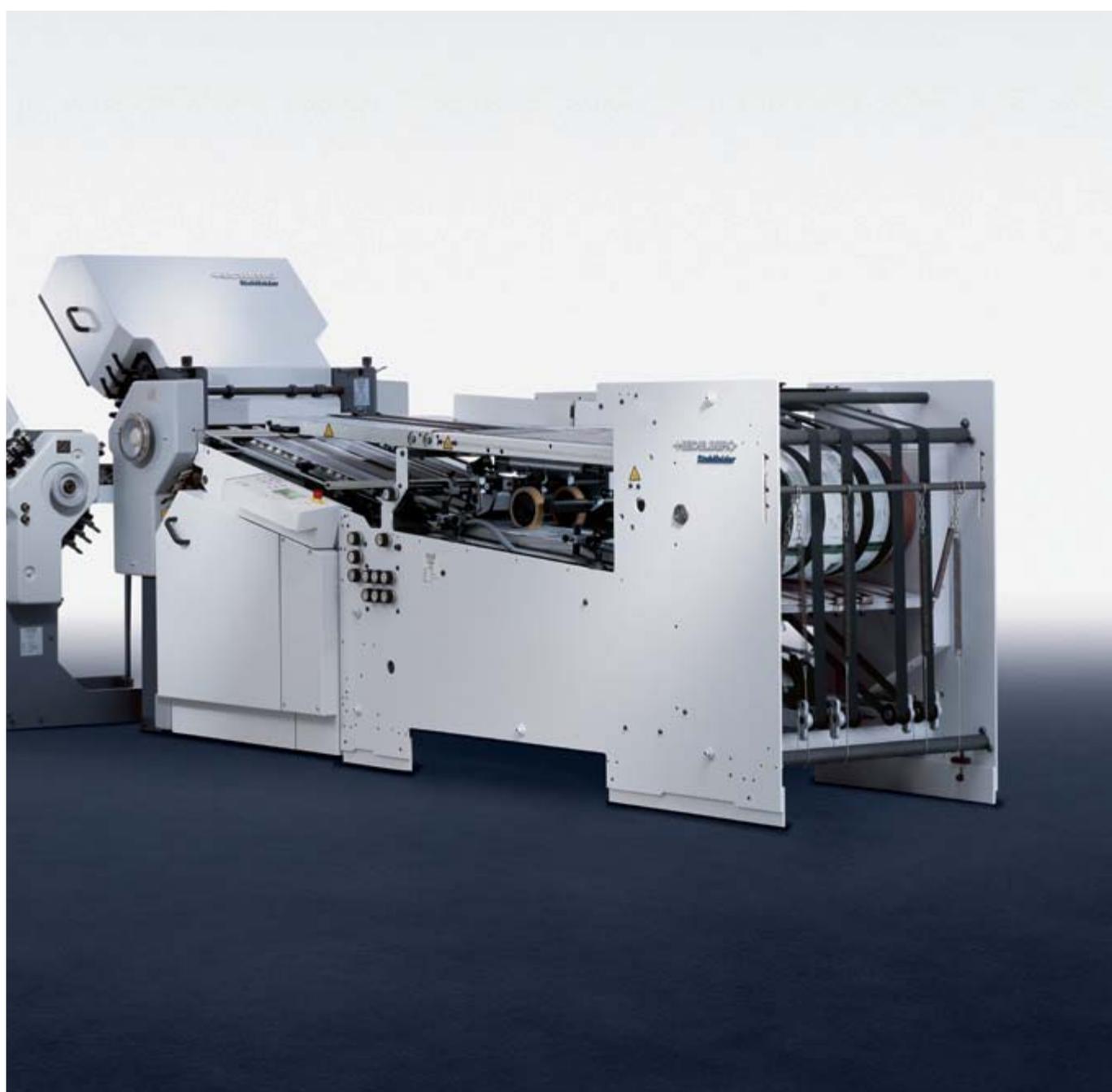
#### **Posibilidades versátiles de plegado.**

La Stahlfolder Ti 36 puede dotarse con cuatro o seis bolsas de plegado en el primer cuerpo plegador de bolsas y en la segunda estación de plegado respectivamente y con cuatro bolsas de plegado en la tercera estación. Opcionalmente puede disponerse también un cuerpo de plegado de cuchilla KBi 36 como segunda o tercera estación de plegado. Con la Stahlfolder Ti 36 podrá realizar plegados de mínima longitud con la máxima calidad. Al mismo tiempo, como plegadora de bolsas con hasta tres estaciones de plegado y el empleo de diferentes números de bolsas plegadoras le ofrece una gran flexibilidad en los tipos de plegado.

**Producción segura, productividad alta.** Gracias a su rueda de aspiración con dos orificios en la parte superior y a los sopladores giratorios laterales, el marcador de pila plana Fi 36 separa los pliegos, incluso los complejos o los que tienen formatos de salida mínimos, con plena seguridad. La supervisión del ciclo de aspiración mediante sensores asegura que la productividad sea alta y constante.

Los rodillos plegadores Extra Grip de PU duro o los opcionales de PU blando cubren a la perfección todos los requisitos de los plegados mínimos. Además, trasladan con exactitud el papel en el sentido de la marcha y aseguran la precisión de su transporte tras su posicionamiento en el perfil. Todas estas condiciones contribuyen a generar un plegado de máxima calidad.

Marcadores de gran rendimiento.  
Fiabilidad de producción para todos los  
formatos pequeños.



Stahlfolder Ti 36 con marcador de pila plana FI 36.



Marcador non-stop desplazable NSF 36 para producir de forma constante.

**Marcador de pila plana Fi 36.** Los marcadores de pila plana están concebidos para realizar cambios frecuentes de tipo de plegado en tiradas de pequeñas a medianas. Su ventaja: los marcadores requieren poco espacio y una inversión nada elevada. Los cambios de formato se ejecutan en tiempos de puesta a punto mínimos.

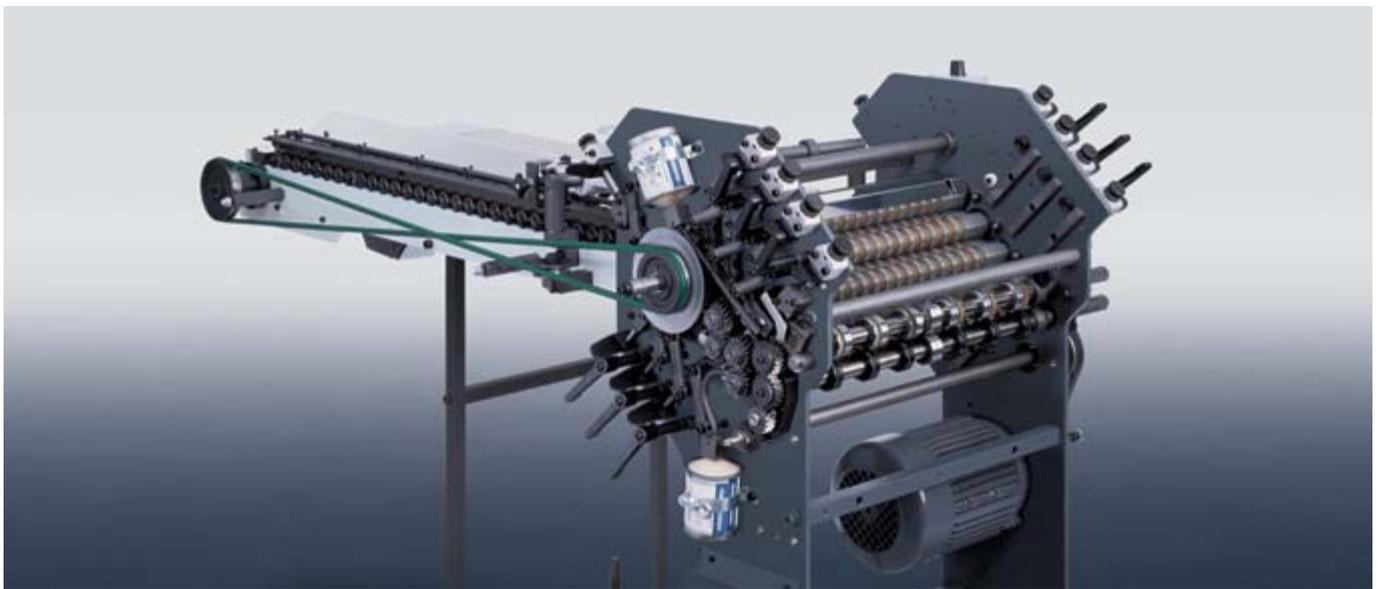
El marcador de pila plana Fi 36 proporciona también un rendimiento máximo en los formatos más grandes: el control del ciclo de aspiración regulado digitalmente y el bloqueo de pliegos dobles contribuyen a la fiabilidad del proceso. El apilado ergonómico opcional posiciona la mesa de carga en cada operación automáticamente a la altura óptima del operario. El dispositivo opcional de separación de pliegos Tremat ejecuta una buena aireación y, por tanto, una separación previa de la pila de pliegos colocada.

**Marcador non-stop móvil NSF 36.** Este marcador adicional permite producir de forma continua con formatos de salida pequeños y aporta, por tanto, una ventaja productiva decisiva. En el NSF 36, los pliegos se colocan en escalerilla sobre la cinta de transporte y son alimentados a la mesa de cintas inclinadas por la rueda de aspiración del marcador de pila plana. La altura constantemente baja de la pila de pliegos contribuye a la excelente marcha de los mismos. Con el marcador non-stop NSF 36 pueden manipularse también sin problemas pliegos que han sido previamente plegados, ranurados, perforados o troquelados y que tienden a adherirse o a engancharse.

#### Los efectos en su proceso de producción:

**Tiempo de puesta a punto:** Los cambios de formato en el marcador de pila plana pueden realizarse con rapidez y facilidad. • **Productividad:** Con el marcador non-stop NSF 36 puede producirse de forma constante. • **Fiabilidad del proceso:** El control del ciclo de aspiración regulado electrónicamente reduce con seguridad los tiempos de parada durante la producción.

# Plegados de convincente calidad. Accionamiento sin deslizamiento – Calidad perfecta basada en la alta precisión.



Batería de rodillos plegadores de la Stahlfolder Ti 36 con accionamiento por engranajes sincronizados para ofrecer plegados de calidad convincente.

**Accionamiento por engranajes sincronizados.** Para obtener una calidad de plegado constante, es básico evitar diferencias en las longitudes del plegado. Esto se logra transportando el pliego permanentemente con exactitud por todo el grupo plegador. Por esta razón, los rodillos de plegado y los árboles portacu-chillas en la Stahlfolder Ti 36 son accionados por engranajes con ruedas endurecidas, rectificadas y de dentado helicoidal situadas en la parte externa que trabajan sincrónicamente y proporcionan una marcha sin deslizamientos. Para prolongar su vida activa, las ruedas dentadas se lubrican automáticamente mediante cartuchos de grasa integrados, lo cual facilita su mantenimiento.

**Rodillos de plegado Extra Grip.** Con su gran número de anillos de poliuretano, los rodillos de plegado Extra Grip de la Stahlfolder Ti 36 disponen de una gran fuerza de arrastre. La especial disposición de sus segmentos de acero asegura, además, un transporte cuidadoso del material. La fiabilidad del proceso que se obtiene con ello es continua y la calidad, elevada y segura. Otras ventajas: la precisión de su concentricidad y su resistencia al desgaste. Los rodillos de plegado Extra Grip de PU duro son especiales para manipular los papeles ligeros; en su versión con PU blando, se utilizan para los papeles lisos, como los colgantes para las botellas o las etiquetas.

Atractivas prestaciones opcionales.  
Para ampliar las aplicaciones y generar un  
valor añadido de mayor potencial.



El dispositivo para transportar formatos pequeños con longitudes de plegado mínimas.

El cuerpo de plegado de cuchilla KBi 36. Acoplando un cuerpo de plegado de cuchilla KBi 36 puede realizarse un plegado en cruz final tras el primer cuerpo de plegado de ventana o la segunda estación de plegado. Equipado con un accionamiento propio y controlado electrónicamente, este cuerpo le permitirá ampliar las variantes de plegado. La inversión que requiere, además, es mínima y el espacio que necesita para instalarlo, limitado.

Plegado-encolado en línea. La integración del plegado-encolado en el proceso en línea, por ejemplo para fabricar productos de 8, 12 y 16 páginas con corte final posterior en cabeza y pie, incrementa notablemente el valor añadido de la plegadora.

Dispositivo de transporte para formatos pequeños para la Stahlfolder Ti 36. El dispositivo opcional para transportar formatos pequeños puede utilizarse para el transporte de pliegos entre el último par de rodillos plegadores y su árbol portacuchillas posterior correspondiente con productos de longitudes de hasta un mínimo de dos centímetros.

Stahlfolder Ti 52 y Stahlfolder Ti 36.  
Más rendimiento con un conjunto de  
máquina potente.



Stahlfolder Ti 52 con segunda estación de plegado Stahlfolder Ti 36.



Sistema Wet-Score para reducir las fuerzas de recuperación del papel.

**La sinergia de la combinación.** La inteligente combinación de la Stahlfolder Ti 52 con marcador de pila plana o de pila circular y una segunda estación de plegado de una Stahlfolder Ti 36 abre nuevas posibilidades productivas. Las ventajas de ambas máquinas se reúnen así en una plegadora combinada que aprovecha sus sinergias.

En el mercado crece la demanda hacia formatos de salida más grandes, como los que cubre a la perfección la Stahlfolder Ti 52 con su formato mediano de 50 × 70 centímetros. Porque gracias al mayor formato de salida pueden producirse, p. ej., más páginas y más contenido textual sin modificar el formato de plegado final. Y, si fuera necesario, también pueden utilizarse caracteres más grandes. Esto permite aumentar claramente la legibilidad de la información esencial de los prospectos farmacéuticos.

Si, por su parte, la Stahlfolder Ti 52 garantiza la realización de un formato final mayor, el acoplamiento de una segunda estación de plegado con la Stahlfolder Ti 36 facilita, por la suya, la realización de plegados de longitudes mínimas de hasta dos centímetros, como los que requieren los prospectos de los medicamentos. El empleo de la Stahlfolder Ti 52 con marcador de pila circular, además, permite aumentar al mismo tiempo un 20 por ciento la rentabilidad frente al marcador de pila plana de la Stahlfolder Ti 36.

**Alta calidad del producto con el sistema Wet-Score.**

El sistema opcional Wet-Score para la Stahlfolder Ti 52 y la Stahlfolder Ti 36 mejora permanentemente la calidad del producto. Para conseguirlo aplica una mezcla de alcohol y agua exactamente en la línea del doblez cuando entra en el cuerpo de plegado. Esta mezcla elimina las fuerzas de recuperación del pliego casi por completo y evita que los productos plegados se abran. La línea se aplica directamente en contacto con el pliego mediante agujas. La proporción de alcohol contribuye, además, a su inmediato secado y se evita, de este modo, que la humedad permanezca en el pliego.

# Sistemas de salida para el control de la máquina CCT.

## Salidas para productos con requisitos diferentes.



Salida en escalerilla móvil SAF 56.



Salida para formatos pequeños STA 40.

Salidas en escalerilla SA 52 y SA 36 con control de la máquina CCT. La salida en escalerilla SA acoplada al cuerpo de plegado para la línea Ti de la Stahlfolder puede utilizarse para diversos productos de plegado. Debido a su poca capacidad de almacenamiento, requiere la presencia de un operario en la misma.

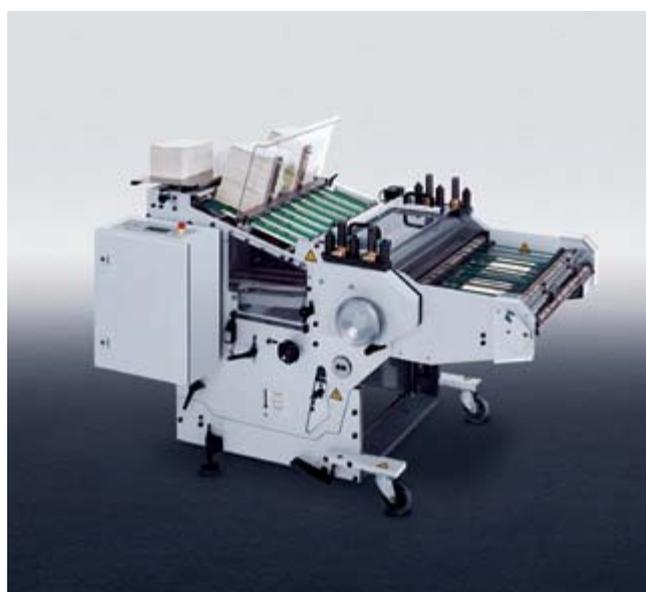
Salida en escalerilla SAF 56 con control de la máquina CCT. La salida en escalerilla móvil SAF 56 es utilizable universalmente para productos de plegado con las formas, formatos o grosores más diversos. El marcado de los lotes de pliegos se realiza mediante la interrupción del ciclo de aspiración en el marcador.

Salida para formatos pequeños STA 40. El sistema de salida móvil STA 40 ha sido concebido especialmente para manipular y dar salida de forma sencilla a los productos de formato pequeño de hasta dos centímetros de longitud. Para evitar que los cuadernillos se abran, dispone de un freno de pliegos en el canal de apilado. Los pliegos contabilizados de un lote son dispuestos de forma clara a un lado por el dispositivo de marcado. El mecanismo de traslación dispone de barras dentadas que permiten ajustar su altura de forma sencilla y progresiva. El pupitre de mando puede disponerse a la derecha o a la izquierda. El acoplamiento al cuerpo de plegado se facilita mediante un elemento posicionador montado fijamente.



Salida en escalerilla SKP 56 con dispositivo marcador y compresor.

Salida en escalerilla SKP 56 con dispositivo marcador y compresor y control de máquina CCT. Esta salida en escalerilla móvil con dispositivo compresor y marcador de pliegos se utiliza especialmente con tiradas de productos pequeñas y medianas que requieren una operación de compresión para alcanzar la calidad requerida. Sobre todo con grandes volúmenes de páginas, la compresión de los pliegos y su desplazamiento lateral para marcar los lotes son una condición indispensable. De este modo se consigue mejorar la nitidez del doblez, lo cual representa una premisa básica para dejar los pliegos plegados perfectamente apilados para llevar a cabo su posterior acabado.



Salida de pila vertical VSA 66 con dispositivo marcador y compresor.

Salida de pila vertical VSA 66 con dispositivo marcador y compresor y control MCT. Esta salida separa hasta cuatro producciones, marca lotes de pliegos, comprime y apila las producciones marcadas y requiere poco espacio. Los productos son dispuestos de forma ergonómica en lotes para que puedan ser retirados con comodidad. La salida puede conectarse sin problemas mediante un cable adaptador al control CCT de los modelos Stahlfolder Ti. La salida de pila vertical VSA 66 crea las condiciones para que, incluso con rendimientos máximos, el manejo de todo el conjunto de la máquina pueda realizarse por un único operario.

# Heidelberg Services. Su plus de rendimiento.

Con Heidelberg Services, Heidelberg le ofrece una amplia cartera de productos que integra desde prestaciones para las máquinas y consumibles adaptados a las mismas hasta un extenso programa de formación y asesoramiento. El objetivo de todos los Services es reforzar y ampliar de forma sostenida las prestaciones y la competitividad de las empresas de medios de impresión.

**Prestaciones técnicas y consumibles.** La clave de la eficacia y el rendimiento está en la estabilidad productiva y en la disponibilidad de la máquina. Para conseguir las, Heidelberg dispone de prestaciones vinculadas a la máquina, de un servicio de piezas de repuesto y de soporte técnico. Con los consumibles Saphira®, Heidelberg le ofrece unos productos que interaccionan perfectamente.

**Optimización de la productividad.** Para que alcance la máxima productividad con la mayor calidad, los expertos de Heidelberg detectan los potenciales de mejora de su imprenta. Con Print Color Management reducirá la puesta a punto y la maculatura sin disminuir un ápice la calidad de impresión.

**Optimización del proceso.** Este Service analiza los ciclos operativos, establece medidas de mejora y forma a los trabajadores. Con Prinect®, el flujo operativo para las imprentas de Heidelberg, disminuirá el número de operaciones y aumentará su beneficio.

**Desarrollo de los trabajadores.** Los cursos y el asesoramiento que ofrece la Print Media Academy (PMA) facilita un know how y unos conocimientos estratégicos ideales para sus directivos y profesionales.

**Evolución del negocio.** Los asesores de Heidelberg analizan con usted los puntos fuertes y débiles de su empresa, detectan el potencial de mejora y definen cómo posicionarla óptimamente en el mercado.

**Con Heidelberg, preparado de primera para el futuro.** La oferta de los Heidelberg Services aporta a las imprentas un amplio apoyo para establecer las líneas empresariales. Si lo que busca son soluciones, los expertos de los Heidelberg Services le facilitarán sus conocimientos técnicos para que las halle.

## Heidelberg Services

**Prestaciones técnicas y consumibles:** Para producir con estabilidad y con la máxima disponibilidad. • **Optimización de la productividad:** Para conseguir una máxima productividad con la mejor calidad. • **Optimización del proceso:** Para disfrutar de procesos de producción eficaces de una misma fuente. • **Desarrollo de los trabajadores:** Para disponer de un know how excelente en toda la empresa. • **Evolución del negocio:** Para obtener buenos negocios y más beneficios demostrables.



# Heidelberger Druckmaschinen AG

Como pioneros en la tecnología de nuestro sector, hemos ampliado una y otra vez los límites de lo tecnológicamente factible. Gracias a nuestra fuerza innovadora, a nuestra tecnología punta y a nuestra proximidad hacia el cliente, nos hemos convertido en el principal proveedor internacional de soluciones y servicios de la industria de los medios de impresión. Hoy en día no sólo suministramos máquinas con las máximas prestaciones para toda la cadena de valor añadido de la impresión offset, sino también sistemas de impresión digital para aplicaciones híbridas o tiradas reducidas. Nuestros servicios complementarios y la oferta de formación y asesoramiento contribuyen, además, de forma clara y comprobable a mejorar el balance económico y ecológico de las empresas del sector de la impresión.

Sea cual sea el deseo de su cliente, nosotros le facilitamos la solución. Descubra los productos y servicios de Heidelberg hechos a la medida que afianzarán la posición de su empresa de forma sostenida: en cualquier mercado y desde cualquier punto de vista.

Para los negocios en el sector gráfico con futuro: descubra HEI.



**HEI Productivity:** Con procesos sin fisuras y medios de producción igualmente eficaces y fiables de Heidelberg su productividad aumentará.

**HEI Eco:** Con medios de producción de Heidelberg, imprimir respetando el medio ambiente es rentable incluso económicamente. Nuestro lema lo dice: «Think economically, print ecologically».



**HEI Emotions:** Con nuestras técnicas para ennoblecer los productos, los sentimientos o las ideas originales se transforman en experiencias visuales y hápticas.

**HEI Integration:** Con nuestro flujo operativo para las imprentas Prinect le facilitamos el software que necesita para sus negocios online.



**HEI Flexibility:** Con nuestra oferta en impresión offset y digital, dispone de la flexibilidad necesaria para dar respuesta a cualquier tipo de trabajo.

**HEI End:** Con nuestras técnicas de acabado, los productos impresos se transforman en funcionales y estimulantes objetos de consumo.



**HEI School:** Con los cursillos, seminarios y el know-how de nuestra Print Media Academy ampliará sus capacidades y competencias.

**HEI Quality:** La máxima calidad es un requisito para usted, y también para nosotros.



## Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

[www.heidelberg.com](http://www.heidelberg.com)



La marca de la  
gestión forestal  
responsable



### Créditos

Fecha de impresión: 04/12

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Planchas: Suprasetter

Impresión: Speedmaster

Acabado: Stahlfolder, Stitchmaster

Consumibles: Saphira

Juegos de caracteres: HeidelbergGothicMI

Impreso en Alemania

### Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, Prinect, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, Stitchmaster y Suprasetter son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes derechohabientes.

**Salvo modificaciones técnicas o de otra índole.**